

扎鐵工序的安全指引

工作安全指引 5

建築工地內的工序繁多，其中一種主要工序是「扎鐵工序」，工作人員依照建築設計的要求，將鋼筋切割，屈曲成需要的形狀並將其組合扎緊，再使其正確埋於混凝土中，就是扎鐵工序。

扎鐵工序是最常在建築工地中發生工作意外的工序之一，其可產生的危害有：在吊運過程中，鐵料從高處墮下；工作人員遭吊運中的鐵料擊中；被「剪鐵或屈鐵機」夾傷和鐵料割傷；被存放在工作場所中的物料絆倒等。

另外，由於工序中亦會涉及一些較高風險的工作，容易令人員受傷，如高空工作、吊運和焊接等，為此，承建商、僱主或建築工地的負責人必須採取適當的措施，防止上述的情況出現，預防意外發生。進行扎鐵工序的安全措施包括：

- 一. 所有吊運設備必須由具資格人士先行檢驗，檢驗合格後方可使用；
- 二. 各類長短不一的鐵料應分類吊運；
- 三. 吊運過程中不可超荷運載，細小的物料如「洛仔鐵」應使用鐵籠運送；
- 四. 吊運鋼筋時，應扎緊並牢固鋼筋末端以防滑落；
- 五. 使用吊桿進行吊運時，必須以拉繩使鐵料保持穩定；
- 六. 儲存鐵料時必須分類堆放；
- 七. 施工期間，鋼筋不得散置於施工架上；
- 八. 嚴禁擺放鐵料於樓外的棚架上；
- 九. 工作人員必須在接受有關訓練後，才可操作「剪鐵或屈鐵機」；
- 十. 「剪鐵或屈鐵機」必須裝有緊急停機制；
- 十一. 在使用「剪鐵或屈鐵機」時，機身 2 米範圍內嚴禁與工作無關的人員進入；
- 十二. 「剪鐵或屈鐵機」的危險部份應予以罩封；
- 十三. 打開盤圓型鋼筋時，應特別小心並須確定兩端卡穩，以防鋼筋回彈傷人；
- 十四. 當切斷短料時，必須用鉗子夾緊後送料，防止其末端擺動傷人；
- 十五. 扎花籃鐵時，各臨時支撐必須穩固，以免花籃下榻；



- 十六. 於高空進行扎鐵時，必須使用合適的工作平台；
- 十七. 嚴禁工作人員沿扎鐵骨架攀登上落；
- 十八. 扎鐵工人需配戴皮革手套以防割傷。

