

個案廿三

一名工人在工字鋼上電焊時觸電死亡

意外簡述：

在一個工地的地庫開挖工程中，一名工人
在地庫層安裝工字鋼支撐，期間電焊機內
的電流經過電焊把手線芯及工人的工作手
套流經該名工人體內，導致該名工人觸電
死亡。

意外情況：

該工程正處於地庫開挖及安裝開挖支撐階
段，事發時工人在開挖面往下第二層的工
字鋼支撐進行電焊安裝工作，期間懷疑工
人所配戴的手套並非電焊用手套，而連接
電焊把手的帶電線芯呈現外露情況，導致
電焊機的電流透過把手及手套流經工人體
內，並經過工字鋼返回電焊機，形成通電
迴路，最終導致工人觸電死亡。

意外成因：

是次意外的原因是由於工人在進行電焊工作時，承造商向工人提供的工作手套並非電焊用手套，而連接電焊機及電焊把手的電線狀況欠佳（帶電線芯外露），導致電流透過把手線芯及手套流經工人體內，並透過工字鋼返回電焊機，在形成通電迴路的情況下最終導致工人觸電死亡。

防止意外措施：

針對上述事故原因，提出以下改善措施，以防止同類事故再次發生：

1. 須確保電焊裝置保持良好安全狀況（所有帶電部分須被遮蓋、焊機外殼須接地、工具須完好無損等）；
2. 承造商須為電焊作業人員提供足夠的個人防護裝備（包括電焊手套、電焊護盾、絕緣膠墊、及配備獨立救生繩的安全帶裝置等），以防工人出現觸電及下墜危險；
3. 必要時須考慮使用具絕緣效能的施工平台。

